

Fasada System[®]

Instrukcja mocowania Płyt MgO (magnezowo-włóknowych)

Ściana działowa

Jako konstrukcję ściany działowej używamy profili stalowych o minimalnej grubości blachy 0,55 mm. Płyty do konstrukcji stalowej przykręcamy wkrętami ze stali kwasowej, chromowanymi, ocynkowanymi lub w inny sposób zabezpieczonymi przed korozją. Do konstrukcji drewnianej stosujemy mosiężne lub ocynkowane wkręty do drewna.

1.

Aby ściana działowa była odpowiednio wykonana należy podczas projektowania dobrać odpowiednie profile oraz schemat ich rozmieszczenia, należy rozważyć wysokość ściany, typ domu, a także rodzaj rur lub innych instalacji, które znajdą się w ścianie w przyszłości.

2.

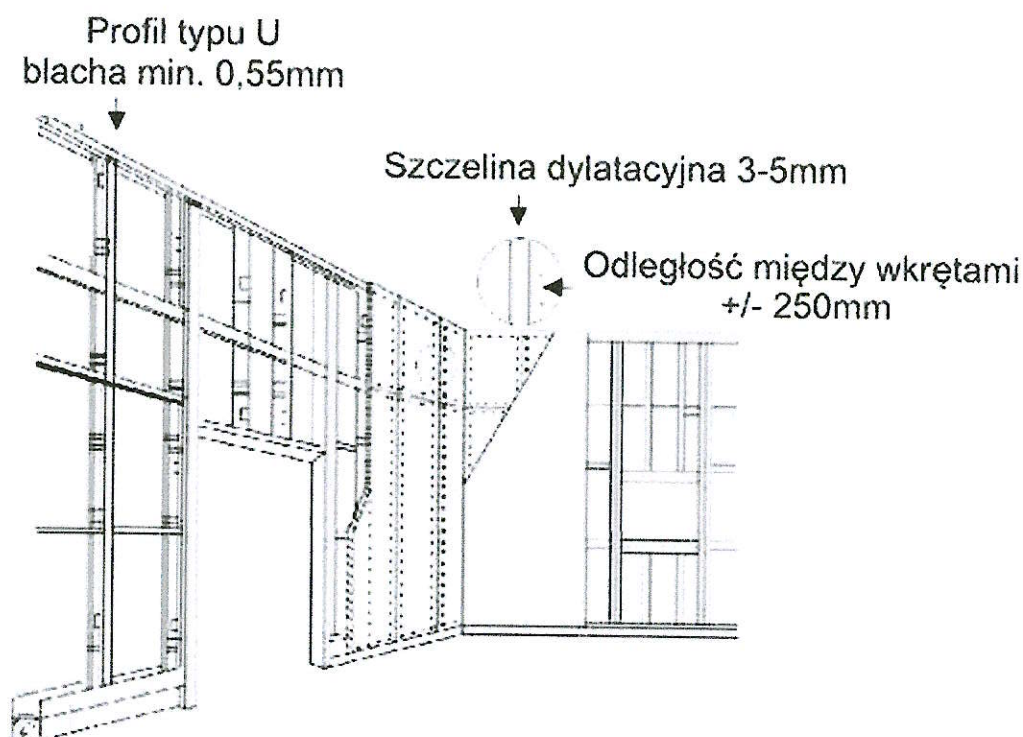
Na ścianie należy zaznaczyć zarówno górny, jak i dolny profil „U”, biorąc również pod uwagę położenie okien i rur.

3.

Dolny profil „U” zamocować na podłodze stosując uszczelnienie z taśmy PU i kołków szybkiego montażu lub wkrętów. Profil górny „U” przykręcamy do sufitu zachowując równy prześwit pomiędzy górnym i dolnym profilem konstrukcyjnym. W narożnikach zostawiamy dystans na płytę. Ta odległość powinna być równa grubości użytej płyty MgO. (Patrz ilustracja nr 1.)



4. Pionowe profile „C” należy zamocować pomiędzy górnymi i dolnymi profilami „U”; wewnętrzny odstęp pomiędzy pionowymi profilami powinien wynosić 400 lub 600mm.
5. Płyty zamocować na profilach z użyciem blachowkrętów ze stali kwasowej, ocynkowanymi lub innymi zabezpieczonymi trwale przed korozją rozpoczynając przykręcanie płyty od środka ku jej krawędzi.
6. Odległości między wkrętami nie powinny przekraczać 305 mm (najlepiej co 250 mm) . Wkręty mocować 15 mm od krawędzi i nie mniej niż 50 mm od narożnika płyty. Wkręty należy wkręcać w taki sposób, aby ich łby zagłębione były około 0,5 mm pod powierzchnią płyty MgO
7. Pomiędzy płytami należy zachować odstęp 3 - 5 mm, który należy wypełnić zgodnie z opisem „Sposób łączenia”.



SUFIT PODWIESZANY

Przed rozpoczęciem projektowania należy przemyśleć charakterystykę materiałów, a także wziąć pod uwagę otwory, jakie będą wykonywane w celu zamocowania oświetlenia, i tym podobne.

1. Przed rozpoczęciem mocowania oznaczyć profile pomocnicze.
2. Użyć wieszaków lub innych, zbliżonych elementów, by zamocować profile podstawowe do sufitu. Zachować odstępy 122 cm. pomiędzy profilami podstawowymi. Wieszak jest wykorzystywany do dokładnej regulacji profili podstawowych i utrzymywania ich w poziomie.

3. Profile pomocnicze należy zamocować pionowo na profilach podstawowych. Pomiędzy profilami pomocniczymi należy zachować odstępy 40 cm.
4. Płyty należy zamocować na profilach pomocniczych.
 - A. Płyty zamocować na profilach z użyciem blachowkrętów ze stali kwasowej, ocynkowanymi lub innymi zabezpieczonymi trwale przed korozją (polecane wkręty firmy Berner EasytopII 4,0x25mm)
 - B. Płyty należy mocować od środka ku krawędzi; zachować odstępy pomiędzy wkrętami wynoszące max. 20 cm.
 - C. Wkręty mocować 15 mm od krawędzi i nie mniej niż 50 mm od narożnika płyty.
 - D. Pomiędzy płytami należy zachować odstęp 3 - 5 mm.
 - E. Wkręty należy wkręcać w taki sposób, aby ich łby zagłębione były około 0,5 mm pod powierzchnią płyty MgO.

OBROBKA MATERIAŁÓW

1. Płytę przygotować używając noża i miarki lub przecinarki.
2. Do obróbki użyć urządzenia tnącego (zagłębiarki z tarczą np. BOSCH EXPERT for Fiber Cement)
3. Nawiercane otwory: wykonać niewielkie otwory wokół planowanych większych otworów, a wtedy te drugie utworzą się w naturalny sposób lub za pomocą otwornicy do betonu.
4. Uwaga: Otwory należy nawiercać z wyczuciem, ponieważ płyty łatwo zniszczyć.

SPOSÓB ŁĄCZENIA (SPOINOWANIE POMIĘDZY PŁYTAMI)

Ponieważ płyty magnezowe MgOFire mają krawędź ostrą - bez zagłębienia na wklejenie siatki łączącej - kleimy je w następujący sposób:

1. Do pierwszego spoinowania używamy masy epoksydowej (w handlu fuga epoksydowa) polecanej przez Fasada System Sp. z o.o. i szpachlujemy przestrzenie pomiędzy płytami zgodnie z instrukcją producenta fugi.
2. Przed zastygnięciem spoiny epoksydowej zmywamy powierzchnię płyt tak, aby nie zostały na nich resztki szpachli (po zaschnięciu będą bardzo trudne do usunięcia)
3. Gdy fuga wyschnie - zwykle po kilku - kilkunastu godzinach połączenia można pokryć gipsem polimerowym i zagładzić, aby uzyskać gładką powierzchnię do malowania. Jeśli po przeszlifowaniu masy polimerowej powierzchnia nie będzie gładka, operację z masą polimerową można powtórzyć.
4. W ten sposób przygotowaną powierzchnię pokrywamy dokładnie impregnatem do płyt MgO. Impregnat należy użyć niezależnie od dalszego wykańczania ścian czy sufitów.
5. Płyty magnezowe MgOFire można malować każdego rodzaju farbami wewnętrznymi a na zewnątrz elewacyjnymi (poza farbami silikatowymi). Można przyklejać płytki ceramiczne lub kryć powierzchnię tynkami cienkowarstwowymi lub tradycyjnymi.